

PAYA CARBON

LEADING AND PROFESSIONAL IN THE PRODUCTION OF CARBON INDUSTRY



PAYA CARBON

PCCO

شرکت پایاکربن
اکسیر بین الملل

شرکت پایا کربن اکسیر بین الملل (PCCO) با ظرفیت تولید سالانه ۲۰,۰۰۰ تن خمیر الکتروود و جرم کوبیدنی کربنی، شرکت پیشرو و حرفه ای در صنایع کربن است.

شرکت پایا کربن اکسیر بین الملل یک شرکت کربنی با سرمایه گذاری صد در صد خارجی در ایران دارنده پیشرفته ترین خط تولید خمیر الکتروود، کوره کلسینه مواد کربنی و تجهیزات آزمایشگاهی در ایران است. این شرکت در اسفند ماه ۱۳۹۷ به ثبت رسید و اجرای طرح در آذر ۱۳۹۸ کلید خورد. مدیران و مهندسان چینی و ایرانی به همراه پیمانکاران محلی این پروژه را تحت شرایط خطیر و سخت دوران کرونا، در طول ۱۴ ماه به اتمام رساندند و در بهمن ماه ۱۳۹۹ راه اندازی شد.

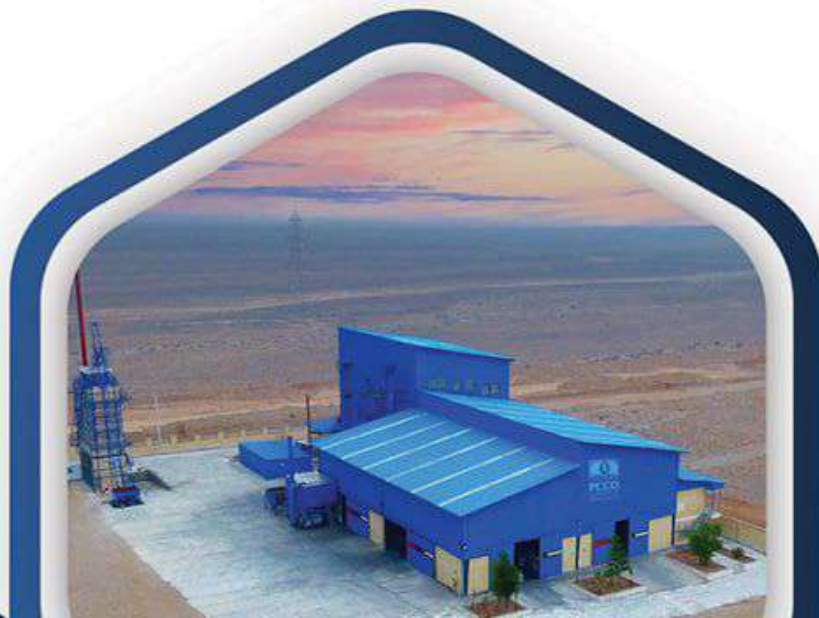
با توجه به بیش از ۵۰ سال تجربه کشور چین در زمینه تولید فرآورده های کربنی و فروآلیاژ، فناوری پیشرفته و تیم متخصص چینی، شرکت پایا کربن اکسیر بین الملل محصولات با کیفیت بالا و خدمات عالی را به همه تولید کنندگان فروآلیاژ در ایران ارائه خواهد کرد.

About us:

Paya Carbon Exir International Company (PCCO) is a leading and professional company in Carbon field. With ۲۰,۰۰۰ tons/year capacity of carbon electrode paste and Carbon Cold Ramming Paste.

As the first foreigner investor in Carbon process field in Iran, we import the most advanced carbon electrode paste production line, carbon calcination furnace, and laboratory instruments to Iran. The company was registered in February ۲۰۱۹, and started the project in December ۲۰۱۹. Under the serious world-wide -۲۰۱۹nCOV period, our Chinese Engineers, Iranian and Chinese management and local contractors finish construction of the project within one year. It launched up in the beginning of February of ۲۰۲۱.

Based on more than ۵۰ years experience of China in carbon product and FerroAlloy production, advanced technology and Chinese expert team, we will provide high quality products and excellent services to all Iranian FerroAlloy manufacturers.





خمیر الکترود

خمیر الکترود Electrode Paste نوعی الکترود است که در کوره های S.A.F بعنوان الکترود خود پخته مداوم جهت تولید فروسیلیکون، فروسیلیکو منگنز، فرو منگنز، فرو کروم و دیگر فروآلیاژها استفاده می شود که مشخصات آن بسته به محصول تولیدی، نوع و ظرفیت کوره مشتری، متفاوت خواهد بود.

Carbon Electrode Paste is a self-baking electrode used in S.A.F. furnace as continuous self-baking electrode to produce FeSi, FeSiMn, FeMn, FeCr, and other Ferro Alloy and its customised products specification will provide according to customer's furnace, the capacity and final product.

Specification: (Standard: YB/T 5215-2015)

Model	Closed Type Furnace		Standard Electrode Paste		
	I #	II #	I #	II #	III #
Ash (%) ≤	4.0	6.0	7.0	9.0	11.0
VM (%)	12~15.5	12~15.5	9.5~15.5	11.5~15.5	11.5~15.5
Compression Strength (MPa) ≥	18	18	22	21	20
Electricity Resistivity ($\mu \Omega m$) ≤	65	75	80	85	90
Bulk Density (g/cm ³) ≥	1.40	1.40	1.40	1.40	1.40
Plasticity (%)	5~20	5~20	5~30	15~40	15~40
Flow Coefficient Rate	1.8~2.0	1.8~2.0	1.5~2.0	1.5~2.0	1.5~2.0
Note:	1. Plasticity and flow coefficient rate is only for reference. 2. We can provide electrode paste according to the standard, and also can produce according to customer's requirement. 3. Our electrode paste with low electricity resistivity, and excellent performance, can save ~20% electrode paste consumption than others. Save electrode paste consumption doesn't only mean save the cost of electrode paste, but also save the electrode paste column shell cost, welders cost, power consumption cost, etc.				





کک نفتی

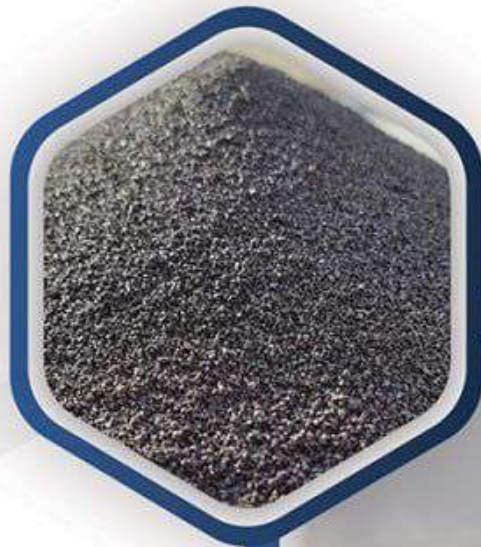
کک نفتی کلسینه شده

کک نفتی کلسینه (گرافیت پرسولفور) از حرارت دادن کک نفتی خام در دمای حداکثری ۱۴۰۰ درجه سانتیگراد بدست آمده که دارای رسانایی الکتریکی بالا، مقاومت الکتریکی پایین و کربن ثابت حدود ۹۹٪ می باشد که بطور گسترده در آند آلومینیوم سازی، الکترود گرافیتی، صنعت فولاد، و دیگر صنایع مصرف کننده کربن استفاده می شود.

Calcined Petroleum Coke (CPC)

Calcined Petroleum Coke is obtained by heating Raw Petroleum Coke at temperature as high as ۱۴۰۰°C. With high electrically conductive, low specific Electrical Resistance, and having fixed Carbon of approximately ۹۹%, widely used in the aluminum anode, graphite electrode, steel maker, and other carbon consuming industries.

Ash (%) Max	VM (%) Max	F.C (%) Min	S (%) Max	Moisture (%) Max	Size (mm)
0.8	1	98	0.6	0.5	1-3, 3-8 or At the request of the customer



جرم های کربنی

جرم های کوبیدنی گرم / سرد کربنی

Carbon Cold / Hot Ramming Paste

It's used for S.A.F furnace lining instead of Carbon Block. Its customized products specifications will provide according to customer's furnace, the capacity and final product.

از این محصولات در کوره های قوس الکتریکی بجای آجر کربنی و به منظور تعمیر آسیب های وارده استفاده شده و مشخصات و نوع کاربرد آن می تواند بسته به محصول تولیدی ، نوع و ظرفیت کوره مشتری، متفاوت باشد.

Standard : YB/T 4038-2014

Item	F.C. (%) Min.	Ash (%) Max.	VM (%) Max.	Moisture (%) Max.	Resin (%)	Bulk Density (g/cm ³) Min.	Compression Strength (MPa) Min.	Thermal Conductivity at 200°C (W/mK) Min.	Size
I #	80~90	7	12	0.5	10-20	1.65	10	14	Powder

خمیر ترمیم تپ هول

۱- فرمول پایه کربنی: عمر مفید ۱۰-۱۵ روز

۲- فرمول پایه سیلیسی: عمر مفید ۴۰-۵۰ روز

Tapping Hole Repairing Paste

۱- service life-۱۰~۱۵ days Carbon based formula

۲- service life ۴۰-۵۰ days Silica based formula





☎ ۰۳۱ ۵۵۵۸۵۰۶۶-۸

✉ info@payacarbon.com

☎ ۰۹۹۰ ۲۴۰ ۶۰۱۶

☎ ۸۷۳۵۱۸۶۹۴۸

📍 کاشان ، شهرک صنعتی امیرکبیر ۲ (فاز توسعه) ، خیابان محتشم کاشانی ، خیابان ۲۰ ، فرعی ۷۰